

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

青岛惠城环保科技集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2024-006

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 √其他：2024年青岛辖区上市公司投资者网上集体接待日活动
参与单位名称及人员姓名	通过“中证网”(https://www.cs.com.cn)参与本次投资者网上集体接待日活动
时间	2024年11月28日 15:00-17:00
地点	“中证网”(https://www.cs.com.cn)
上市公司接待人员姓名	副总经理、财务总监：盛波先生 董事会秘书：茹凡先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、公司中交时间确定能在十二月二十号左右中交，中交时间跟点火时间相距那么近。能完成吗？ 尊敬的投资者您好，公司20万吨混合废塑料资源化综合利用示范性项目正在加紧建设中，力争项目早日建成投产。感谢您的关注。</p> <p>2、请问公司在哪些省份布局了废地膜回收利用业务？目前地膜回收业务量能做到多少？未来预估公司地膜回收量会有多少？ 尊敬的投资者您好，公司目前在新疆、甘肃等地已经布局废地膜回收利用业务，具体情况及未来发展规划敬请关注公司定期报告及临时公告，感谢您的关注。</p> <p>3、请问贵公司的废塑料化学回收技术在世界范围的竞争格局如何？市场份额是多少？ 尊敬的投资者您好。从国内情况来看，中国的塑料化学回收市场起步较晚，万吨级塑料化学回收工程案例较少，整体市场还处于发展初期，市场可开发空间大。公司正在建设20万吨/年混合废塑料裂解制化工原料项目，待项目建成投产后，有望在国内市场占据重要地位，进而逐步提升其在全球市场的份额。感谢您的关注。</p> <p>4、目前废塑料项目的税收优惠申请下来了吗？ 尊敬的投资者您好。公司按国家有关规定享受税收优惠政策，具体情况敬请关注公司定期报告及临时公告。感谢您的关注。</p>

5、你好。请问公司前期签约了石化公司，最近有什么新的合作吗？主要合作目的有哪些？谢谢！

尊敬的投资者您好，公司前期签署的合作协议正在有序推进中，目的是为了实现废塑料的高效回收与利用，持续推动绿色和可持续发展。感谢您的关注。

6、请问，公司今年四季度的经营情况是否有改善？

尊敬的投资者您好！关于公司 2024 年第四季度经营情况，请关注公司后续发布的业绩报告。感谢您的关注。

7、请问公司的在揭阳的废塑料化学回收示范项目大约什么时间点能点火试生产？

尊敬的投资者您好，公司 20 万吨混合废塑料资源化综合利用示范性项目正在加紧建设中，力争项目早日建成投产，具体情况请以公司后续披露的公告为准。感谢您的关注。

8、请问揭阳 20 万吨项目明年点火成功的话，接下来会计划扩大到多少吨？

尊敬的投资者您好，公司 20 万吨混合废塑料资源化综合利用示范性项目正在加紧建设中，未来项目投产后，公司将根据市场情况、资金情况、客户需求、原料收集情况等多方因素综合考虑，目前无法确定远期产能规划，公司会坚持稳中求进，本着对全体股东负责的态度推进远期项目建设。感谢您的关注！

9、项目进展，预计投产时间，预计收益如何？

尊敬的投资者您好，公司 20 万吨混合废塑料资源化综合利用示范性项目正在加紧建设中，力争项目早日建成投产，具体投产情况请以公司后续披露的公告为准。感谢您的关注。

10、东粤化学 20 万吨废塑料什么时间中交，中交后计划什么时间点火试生产？

尊敬的投资者您好，公司 20 万吨混合废塑料资源化综合利用示范性项目正在加紧建设中，力争项目早日建成投产，具体投产情况请以公司后续披露的公告为准。感谢您的关注。

11、贵公司的废塑料裂解制化工原料技术目前有获得过国家级的科技类奖项吗？

尊敬的投资者您好！公司的废塑料裂解制化工原料技术目前暂未获得过国家级的科技类奖项。感谢您的关注！

12、请问公司的在揭阳的废塑料化学回收示范项目在生产工艺流程中在安全生产方面采用了哪些有效方案或措施？

尊敬的投资者您好！公司的技术在本质安全上采用先进的工艺，该工艺具有流程短、反应条件相对温和等特点，相较于传统工

艺可降低因复杂流程和苛刻反应条件带来的安全风险；设备选型上，公司选用了符合高标准安全要求的生产设备，并确保设备具有良好的稳定性和可靠性。在设备采购过程中，对供应商进行严格的资质审核，要求设备具备完善的安全防护装置和自动控制系统，以降低设备故障导致安全事故的概率；公司配备了远程监控系统，使操作人员可以在中控室对生产现场进行实时监控和操作。在遇到危险情况时，操作人员能够在安全的位置迅速做出反应，避免人员直接暴露在危险环境中，同时也提高了对突发事件的应急处理能力。感谢您的关注！

13、请问公司有没有与中国资源循环利用集团合作的计划？

尊敬的投资者您好，公司目前尚未和中国资源循环利用集团签署任何合作协议。感谢您的关注。

14、目前国内和国际市场对通过废塑料裂解生产的化工原料的需求规模和增长趋势如何？

尊敬的投资者您好。国内市场上，随着中国经济的发展，塑料消费量巨大。据估算，以年回收裂解 5000 万吨废塑料计算，可节省 2.5 亿吨原油消耗量，相当于中国每年原油进口量的 30%，可见对废塑料裂解制化工原料有较大潜在需求。从增长趋势上看，一方面，国家政策支持废塑料化学回收，如“十四五”规划等鼓励开展废塑料化学循环利用，推动了行业发展；另一方面，随着环保意识的提高和双碳战略的推进，企业和社会对减少塑料污染、实现资源循环利用的需求增加，促使废塑料裂解化工原料市场逐步扩大。国际市场上，全球每年新增塑料垃圾 4 亿吨左右，其中约 2 亿吨可用化学回收处理，化学回收市场规模可观。增长趋势上看，随着全球对环境保护和资源可持续利用的重视，以及相关技术的发展和政策支持，废塑料裂解生产化工原料的市场需求将持续增长。感谢您的关注。

15、你好，最近一个跟公司签约的是 10.28 号的安姆科，请问到过年前还会有新的巨头签约吗？

尊敬的投资者您好，公司若有新的协议签署，将严格按照相关规定及时履行信息披露的义务。感谢您的关注。

16、贵公司如何根据市场需求，进一步拓展业务领域和客户群体，推动该技术的产业化应用和市场推广？

尊敬的投资者您好。为进一步拓展业务领域和客户群体，推动该技术的产业化应用和市场推广，公司将加强产业链合作，向上游拓展原料收集渠道，进一步完善在全国的废塑料收集布局，如与全国城市及其下属县级垃圾中转站等建立长期稳定合作，确保充足且稳定的低值混合废塑料原料供应，降低原料成本。后期将向下游深化与需求企业合作，根据其对化工原料的质量和种类需求，产出塑料裂解气、液化塑料裂解气、塑料裂解轻油等，并签

订长期供应合同，保障产品销售渠道畅通。感谢您的关注。

17、请问 20 万吨废塑料化学回收技术成功后, 公司将进行复制扩产到 100 万吨到 400 万吨, 请问原材料能否跟上公司的扩产?

尊敬的投资者您好。公司废塑料裂解项目的原料主要为工业端、农业端及生活垃圾中的低值混合废塑料，为了保证废塑料项目具备充足的原料，公司围绕废塑料的回收在全国布局，业务涉及山东、广东、新疆、江西、甘肃、湖南等地，我们会先在当地集中收集，然后运输到裂解项目所在地进行原料化处理。感谢您的关注。

18、公司 2024 年废塑料化学回收规划的产能有多少吨？怎么解决原料的问题？

尊敬的投资者您好。公司废塑料裂解项目的原料主要为工业端、农业端及生活垃圾中的低值混合废塑料，为了保证废塑料项目具备充足的原料，公司围绕废塑料的回收在全国布局，业务涉及山东、广东、新疆、江西、甘肃、湖南等地，我们会先在当地集中收集，然后运输到裂解项目所在地进行原料化处理。感谢您的关注。

19、从中试到 20 万吨/年的工业化示范项目，在技术放大过程中需要克服哪些挑战，如何保证技术的稳定性和可靠性？

尊敬的投资者您好。从中试到 20 万吨/年的产能巨大跨越，众多大型设备间的物料输送、能量传递、控制协调等匹配性和集成性问题突出。需优化整体工艺流程，保证各设备间无缝衔接、协同工作，形成高效稳定的生产系统。资金方面，项目规模扩大需巨额资金投入，包括设备购置、安装调试、工程建设、研发投入等。需合理规划资金，控制投资成本，同时确保项目投产后能快速达到设计产能，实现预期经济效益，提高投资回报率，以期提高市场竞争力。感谢您的关注。

20、塑料的技术能够处理哪些种类的混合废塑料？对于常见的聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、等塑料，以及它们的不同比例混合，是否都能有效裂解？

尊敬的投资者您好。公司的混合废塑料深度裂解制化工原料技术针对常见的聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、聚氯乙烯（PVC）等塑料的不同比例混合均能有效裂解。感谢您的关注。

21、公司未来是否会加大现金分红力度？

尊敬的投资者您好。公司利润分配综合考虑公司的发展目标、发展阶段、盈利水平和资本需求等因素，保证公司未来利润分配政策的稳定性和连续性，同时兼顾包括中小投资者在内的全体股东利益以及公司的可持续发展。公司董事会制订并经股东大会审

	<p>议通过了《未来三年（2024-2026 年）股东分红回报规划》。未来三年，在满足现金分红的条件下，以现金方式累计分配的利润原则上应不少于当年实现的可供分配利润的 10%。感谢您的关注。</p> <p>22、贵公司的废塑料裂解制化工原料技术的创新性主要体现在哪些方面？</p> <p>尊敬的投资者您好。在原料适应性及预处理方面，公司的技术可以对各种混合废塑料进行处理，在应对复杂成分的废塑料原料上具有更强的适应性。并且其在进料工艺上有独特优势，能够实现高效的连续进料，对于成分复杂、来源多样的废塑料能更好地进行处理和利用，减少了因原料限制而产生的废弃物排放。在裂解产物及资源利用方面，公司设计的逆流床流化催化深度裂解反应器等核心技术，可能使三烯三苯收率较高，能够更高效地将废塑料转化为高价值的化工原料，提高了资源的回收利用率，减少了资源浪费。从整个产业链角度看，产出的化工原料可以进一步用于生产各种化工产品，实现了废塑料的高值化利用，对于节约石油资源、减少对化石原料的依赖具有重要意义。感谢您的关注。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2024 年 11 月 28 日